



ТЕХНОЭЛАСТ ФУНДАМЕНТ

СТО 72746455-3.1.11-2015

Рулонный кровельный и гидроизоляционный битумосодержащий материал



Описание продукции:

Техноэласт ФУНДАМЕНТ – это материал рулонный гидроизоляционный битумосодержащий. Техноэласт ФУНДАМЕНТ получают путем двустороннего нанесения на стекло- или полиэфирную основу битумно-полимерного вяжущего, состоящего из битума, СБС (стирол-бутадиен-стирол) полимерного модификатора и минерального наполнителя. В качестве верхнего и нижнего защитных слоев используют легкоосгораемые полимерные пленки. Материал Техноэласт ФУНДАМЕНТ взаимозаменяем с материалом Техноэласт ЭПП, без дополнительного согласования.

Область применения:

Материал предназначен для устройства многослойной (чаще всего двухслойной) гидроизоляционной мембраны в фундаментах; подземных и заглубленных конструкциях зданий и сооружений; тоннелей, строящихся открытым способом; стилобатов; парковок и т.д. Материал укладывается методом наплавления на подготовленное основание или на ниже уложенный битумосодержащий материал.

Основные физико-механические характеристики:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	ТЕХНОЭЛАСТ ФУНДАМЕНТ П	Метод испытаний
Обозначение*	-	-	ЭПП	-
Масса	кг/м ²	±5 %**	5,0	ГОСТ EN 1849-1-2011
Максимальная сила растяжения:				
вдоль	Н	± 200***	800	ГОСТ 31899-1-2011 (EN 12311-1:1999)
поперек			600	
Масса вяжущего с наплавленной стороны	кг/м ²	не менее	2,0	ГОСТ 2678-94
Водопоглощение в течение 24 ч	% по массе	не более	1	ГОСТ 2678-94
Температура гибкости на брусе R=15 мм и R=25 мм	°С	не выше	- 25	ГОСТ 2678-94
Водонепроницаемость при давлении 10 кПа	-	-	выдерживает	ГОСТ EN 1928-2011, метод А
Водонепроницаемость при давлении 0,2 МПа в течение 2 ч	-	-	выдерживает	ГОСТ 2678-94
Сопротивление динамическому продавливанию	мм	не менее	2000	ГОСТ 31897-2011 (EN 12691:2006)
Сопротивление статическому продавливанию	кг	не менее	20	ГОСТ EN 12730-2011
Теплостойкость	°С	не менее	100	ГОСТ EN 1110-2011
Длина x ширина	м	(±1%) x (± 3%)	10x1	ГОСТ EN 1848-1-2011
Тип защитного покрытия:				
верх	-	-	пленка без логотипа	-
низ	-	-	пленка с логотипом	-

*Условное обозначение армирующих основ (первая буква обозначения): Э – полиэстер; Т – стеклоткань; Х – стеклохолст.

** Допускаются отклонения по массе на единицу площади более +5 % но не более +10 %.

*** Допускаются отклонения по максимальной силе растяжения, вдоль/поперек, более +200 Н.

Производство работ:

Согласно «Руководству по проектированию и устройству кровель из битумно-полимерных материалов компании ТехноНИКОЛЬ», Москва, 2017 г. Может использоваться во всех климатических районах по СП 131.13330.2018.

Хранение:

Рулоны материала должны храниться в сухом закрытом помещении в вертикальном положении в один ряд по высоте на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Транспортировка:

Транспортировка осуществляется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. ЕКН 691729.

Сведения об упаковке:

Упаковка поддона с рулонами – термоусадочный белый пакет.